

Borealis PP HB601WG

聚丙烯均聚物

Borealis AG

Technical Data

产品说明

HB601WG is a polypropylene homopolymer intended for injection moulding and blow moulding. The product is available in natural but other colours can be provided on request.

This material has excellent balanced mechanical properties and is easy to process.

总体

添加剂	• 热稳定剂		
特性	• 均聚物	• 耐洗涤剂	• 热稳定性
用途	• 电器用具	• 家电部件	• 家用货品
UL文件号	• E108112		
外观	• 可用颜色	• 自然色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 吹塑成型	• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.900	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	2.2	g/10 min	ISO 1133
收缩率			内部方法
横向流量 : 2.00 mm	1.3	%	
流量 : 2.00 mm	1.4	%	

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1400	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	34.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服)	10	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ⁴	1400	MPa	ISO 178
弯曲应力	40.0	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-20°C	20	kJ/m ²	
23°C	无断裂		

硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度 (H 358/30)	65.0	MPa	ISO 2039-1

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	85.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	52.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	154	°C	ISO 306/A50
--	90.0	°C	ISO 306/B50

注射	额定值	单位制
料斗温度	40.0 到 80.0	°C
加工 (熔体) 温度	220 到 260	°C

Borealis PP HB601WG

聚丙烯均聚物

Borealis AG

注射	额定值 单位制
模具温度	30.0 到 50.0 °C
保压	30.0 到 60.0 MPa

注射说明

Back pressure: Low to medium
Screw speed: Low to medium
Flow front speed: 100 - 200 mm/s